

QuTi2

EN ISO 24034: S Ti 0120 (Ti99,6); AWS/ASME SFA-5.16 ERT2; W.- Nr.: 3.7035

QuTi2 wird für die Verbindungs- und Auftragsschweißung von reinem Titan verwendet. Titan zeichnet sich durch sehr gute Korrosions- und Erosionseigenschaften aus. Hohe Festigkeit bei geringer Dichte lässt diesen Werkstoff ein breites Anwendungsspektrum finden. Das Material ist sehr gut schweißbar und lässt sich sehr gut mechanisch bearbeiten und umformen.

Empfohlen für

Titan

Richtanalyse

C	N	Fe	O ₂	H	Ti
0,08	0,05	0,025	0,18	0,013	Rest

(Prüfzeugnisse sind auf Anfrage jederzeit erhältlich)

Mechanische Eigenschaften

Schutzgas	Argon	Werte des reinen Schweißgutes
Temperatur	20°C	
Streckgrenze Re	N/mm ²	295
Zugfestigkeit Rm	N/mm ²	500
Dehnung A (Lo = 5do)	%	20
Härte unbehandelt	HB	180

Lieferform:

Laserschweißdraht

Stab: 333 mm / 1.000 mm auf Anfrage Sonderlängen

Spule: K80 / K125 / K250 / SH253 / MA125

Die ausgewiesenen Werte wurden durch den Hersteller und/oder durch ein neutrales Prüflabor ermittelt. Für die Richtigkeit übernehmen wir jedoch keine Gewähr.